



ИНФОРМАЦИЯ ПРИЕМНОЙ КОМИССИИ ЧИПС УРГУПС



Адрес: г. Челябинск, ул. Цвиллинга, 56

Телефоны: (351)219-07-07; 219-07-71. Сайт: chirt.usurt.ru

ВСТУПИТЕ В ГРУППУ ЦЕНТРА ПРОФИОРИЕНТАЦИИ И ПРИЕМНОЙ КОМИССИИ ЧИПС УРГУПС В СОЦИАЛЬНОЙ СЕТИ «ВКОНТАКТЕ»: <https://vk.com/pkchirt>

ИНФОРМАЦИЯ О ПОСТУПЛЕНИИ В 2024 ГОДУ НА ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ПРОГРАММЫ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ В ЧИПС УРГУПС СПЕЦИАЛЬНОСТИ

ОЧНАЯ ФОРМА

Специальность/ специализация	БЮДЖЕТ ВСЕГО	В том числе ЦЕЛЕВАЯ КВОТА	В том числе ОСОБАЯ КВОТА	В том числе ОТДЕЛЬНАЯ КВОТА	МЕСТА С ОПЛАТОЙ	В том числе МЕСТА ДЛЯ ИНОСТРАННЫХ ГРАЖДАН
23.05.04 Эксплуатация железных дорог ✓ Магистральный транспорт	20	14	2	2	40	5
23.05.06 Строительство железных дорог, мостов и транспортных тоннелей ✓ Управление техническим состоянием железнодорожного пути	20	12	2	2	40	5

ЗАОЧНАЯ ФОРМА

Специальность/ специализация	БЮДЖЕТ ВСЕГО	В том числе ЦЕЛЕВАЯ КВОТА	В том числе ОСОБАЯ КВОТА	В том числе ОТДЕЛЬНАЯ КВОТА	МЕСТА С ОПЛАТОЙ	В том числе МЕСТА ДЛЯ ИНОСТРАННЫХ ГРАЖДАН
23.05.04 Эксплуатация железных дорог ✓ Магистральный транспорт	-	-	-	-	60	6
23.05.06 Строительство железных дорог, мостов и транспортных тоннелей ✓ Управление техническим состоянием железнодорожного пути	-	-	-	-	30	3

- **Присваиваемая квалификация:** инженер путей сообщения
- **Срок обучения:** очная форма – 5 лет; заочная форма – 6 лет
- **Стоимость по договорам с оплатой стоимости обучения:**
по очной форме обучения – 144 000 рублей за учебный год (оплату можно разделить на 8 частей); по заочной форме обучения – 72 000 рублей за учебный год (оплату можно разделить на 2 части)

СПОСОБЫ ПОДАЧИ ДОКУМЕНТОВ

- **Личный прием:** г. Челябинск, ул. Цвиллинга, 56, читальный зал
- **Через операторов почтовой связи:** 454091, г. Челябинск, ул. Цвиллинга, 56. Приемная комиссия ЧИПС УрГУПС
- **В электронно-цифровой форме:** 1) через личный кабинет абитуриента на сайте института <https://chirt.usurt.ru/> (раздел «Абитуриенту» - «Подача документов в электронной форме»); 2) через ЕПГУ суперсервис «Поступи онлайн»

СРОКИ ПРИЕМА ДОКУМЕНТОВ

Прием документов	День завершения приема оригиналов документов об образовании	Зачисление
Очная и заочная формы обучения		
Бюджет, квота целевого приема, особая квота, отдельная квота, без ВИ		
По результатам ЕГЭ с 20.06.2024 по 25.07.2024	Приоритетный этап зачисления 28.07.2024	Приоритетный этап зачисления 29-30.07.2024
По результатам экзаменов с 20.06.2024 по 18.07.2024	Основной этап зачисления 03.08.2024	Основной этап зачисления 04-09.08.2024
По договорам с оплатой стоимости обучения		
По результатам ЕГЭ с 20.06.2024 по 20.08.2024	21.08.2024	Период с 01.07 по 22.08.2024
По результатам экзаменов с 20.06.2024 по 14.08.2024		

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, НЕОБХОДИМЫХ ДЛЯ ПОСТУПЛЕНИЯ

- Документ, удостоверяющий личность
- СНИЛС
- Документ об образовании
- Фотографии поступающего (4-6 шт. формата 3*4)
- Медицинская справка формы 086/у (действительна 1 год с момента получения)
- Документы, подтверждающие индивидуальные достижения (при наличии)
- Документы, подтверждающие особое право (при наличии)

ВСТУПИТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Код и наименование специальностей	Перечень вступительных испытаний / минимальные проходные баллы		
	на базе среднего общего образования	на базе профессионального образования	для лиц, имеющих право сдавать внутренние ВИ
23.05.04 Эксплуатация железных дорог	1. ЕГЭ по математике - 27 2. ЕГЭ по физике – 36 или Информатике и ИКТ – 40 (на выбор поступающего) 3. ЕГЭ по русскому языку - 36	1. Транспортная система России – 27 2. Электротехника и электроника – 36 3. Русский язык -36	1. Математика 2. Русский язык 3. Физика
23.05.06 Строительство железных дорог, мостов и транспортных тоннелей		1. Общий курс железных дорог – 27 2. Техническая механика – 36 3. Русский язык - 36	

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Подать документы лично: г. Челябинск, ул. Цвиллинга, 56, учебный корпус №1, читальный зал, 2 этаж - очная форма, ауд. 128 – заочная форма
- Телефоны приемной комиссии: (351)219-07-07, 219-07-71
- Сайт ЧИПС УрГУПС: <https://chirt.usurt.ru/>

